



# ТОКАРНЫЙ ПО ДЕРЕВУ

Вьется из-под резца душистая стружка. И вот из небольшой заготовки возникают контуры скалки, толкушки, ручкоятки для ручного инструмента... да мало ли полезных вещей можно сделать, имея под рукой токарный станок. А ведь изготовить его простейший вариант, скажем на базе дрели, по силам любому домашнему мастеру, так как почти все детали станка из доступного и легкообрабатываемого материала: сосновых или березовых брусков.

Основание станка образуют две направляющие, соединенные с зазором 20-мм поперечными брусками.

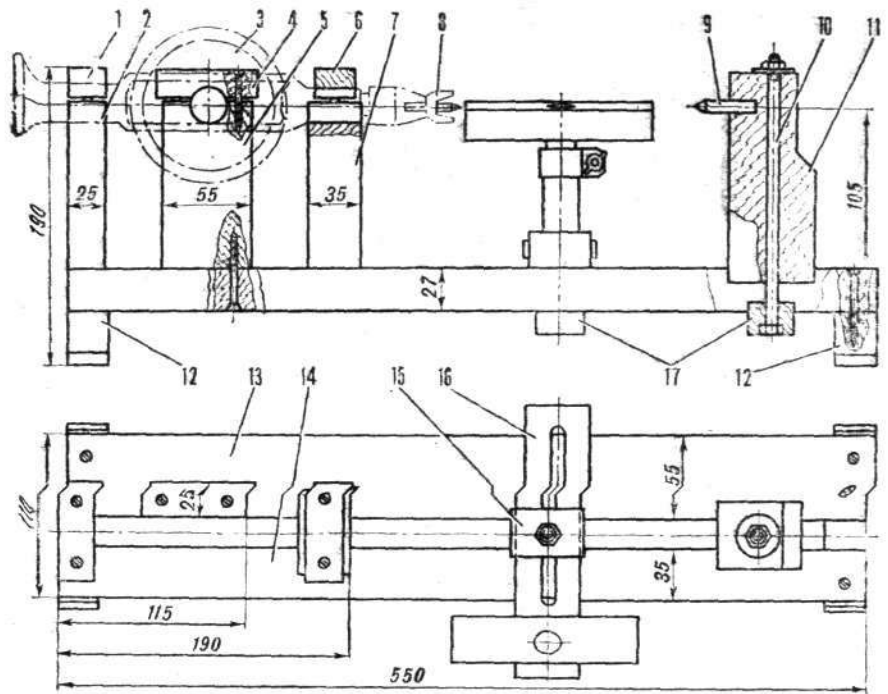
Три вертикальные стойки, укрепленные на основании шурупами, имеют посадочные цапфы под шейки ручной дрели, фиксируемой прижимными планками.

Задняя бабка также из деревянного бруска. Она может сдвигаться вдоль направляющих и зажиматься в выбранном положении длинным болтом, головка которого неподвижно закрепляется в находящемся под направляющими башмаке.

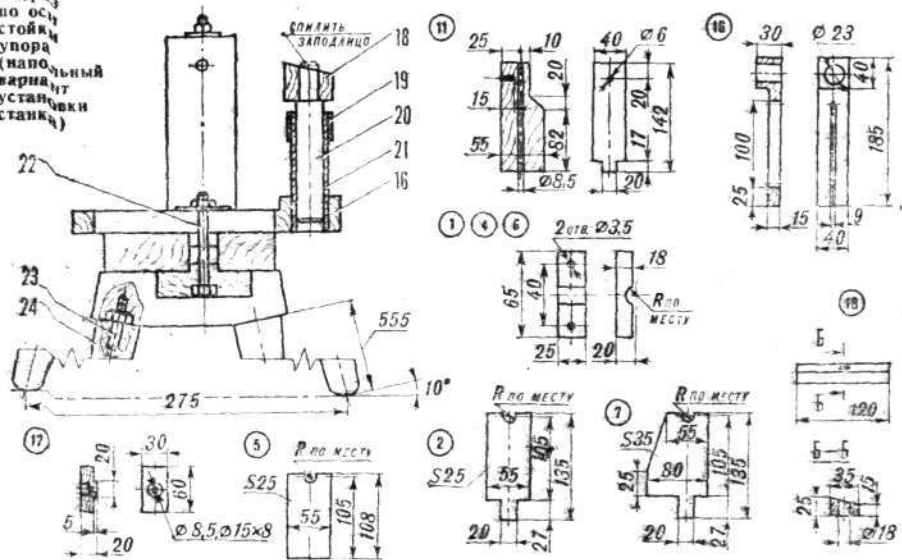
Таким же образом на продольных брусках основания между задней бабкой и стойками крепления дрели монтируется несущая пластина упора для резцов. Стойка упора — тонкостенная дюралюминиевая трубка с введенным внутрь деревянным стержнем. Пропил в ее верхней части и согнутый из металлической полоски кольцевой хомут позволяют фиксировать стержень с горизонтальным упором на требуемой высоте. Несущая пластина, имеющая продольный паз, может смещаться и в перпендикулярном направлении.

Ведущий центр, зажимаемый в патроне дрели, изготавливается из шпильки с накрученной на нее гайкой-барашком. Заостренный конец шпильки служит осью, вокруг которой заточенные лопасти гайки вращают деталь.

Поддерживающий центр, тоже в виде заостренного стержня, устанавливается в глухое отверстие задней бабки.



Разрез по оси стойки упора (напольный вариант установки станка)



Простой токарный станок с ручным приводом:

1 — прижим задней стойки, 2 — задняя стойка, 3 — ручная дрель, 4 — прижим средней стойки, 5 — средняя стойка, 6 — прижим передней стойки, 7 — передняя стойка, 8 — ведущий центр, 9 — поддерживающий центр, 10 — болт М8 с гайкой, 11 — задняя бабка, 12 — поперечный брус основания, 13 — задняя направляющая, 14 — передняя направляющая, 15 — прижимная скоба, 16 — несущая пластина, 17 — прижимные башмаки, 18 — упор, 19 — хомут, 20 — стержень упора, 21 — стойка, 22 — болт М8 с гайкой, 23 — штифт М8 с гайкой, 24 — ножка.

Для напольного варианта станка потребуются четыре деревянные ножки, которые крепятся к основанию металлическими резьбовыми штифтами, плотно посаженными в глухие отверстия ножек, и четырьмя гайками, неподвижно закрепленными в гнездах поперечных брусков основания.

Как видите, конструкция станка проста и доступна. Однако при изготовлении его узлов и сборке полезно придерживаться следующих рекомендаций. Проверьте поверхности деталей угольником и рейсмусом. Окончательная отделка шлифовальной бумагой; не забывайте притуплять острые кромок. Соединение всех элементов — на шурупах или гвоздях. При установке дре-

ли добейтесь, чтобы ее корпус плотно лежал в цапфах стоек, а ось вращения патрона была параллельна направляющим основания. Задняя бабка должна перемещаться без люфта. Соосность ведущего и поддерживающего центров обеспечивается при изготовлении отверстия под центр в задней бабке — сверлением на самом станке: установите в патрон сверло и подавайте заднюю бабку по направляющим.

Работать на таком станке удобнее с помощником, приводящим деталь во вращение; использование электрической дрели значительно расширит его возможности.

В. ГАРШЕНИН